

MÉTIERS

PROCESS MEUNERIE : Sécurité des Hommes et des Installations

PRÉSENTATION | Cette formation a pour objectif de donner aux stagiaires les compétences nécessaires pour réaliser leurs actions en toute sécurité. Mais également de respecter les consignes dans le cadre des risques liés aux installations classées.

OBJECTIFS	<p>À l'issue de la session, les stagiaires seront capables de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Connaître les enjeux de la sécurité en entreprise ; • Identifier les risques pour les collaborateurs ; • Identifier les consignes de sécurité ; • Connaître la réglementation des ICPE • Savoir respecter les règles de sécurité industrielle
PRÉ-REQUIS	Aucun
PROGRAMME	<p>Jour 1 9h00-12h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Introduction à la sécurité • La santé et la sécurité au travail : quelques chiffres, ... • Les définitions liées à la sécurité (AT, MP, IPP ...) <p>Jour 1 12h30 – 14h00 : Déjeuner</p> <p>Jour 1 14h00 – 17h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conséquences d'un accident de travail et maladie professionnels • Les acteurs de la sécurité et leur responsabilité • Les principaux risques dans un moulin & les mesures de maîtrise (Incendie explosion (ATEX) - bruit - circulation - manutention manuelle - machines - port de charge – électricité - produits chimiques - allergie <p>Jour 2 9h00-12h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les équipements de protection individuelle et collective • La prévention dans l'entreprise • Le risque d'intervention sur machine et les typologies d'accident (brulures, coupures, écrasements, ...) • Les procédures d'alerte et de situation d'urgence • Notions de premiers secours <p>Jour 2 12h30 – 14h00 : Déjeuner</p> <p>Jour 2 14h00 – 17h30</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • Visite d'installation et/ou Mise en situation et analyse de cas réels • Analyse de consignes <p>Evaluation des acquis par test QCM Tour de table de clôture et bilan de satisfaction de la formation</p>
PUBLIC	Tous salariés de minoteries, personnel qualité, labo, conducteur d'installation, conducteur de moulin, meunier, chargé de réception, doseur, ...
INTERVENANT	Formateur spécialisé
RESPONSABLE DE FORMATION	Jonathan THEVENET
MODALITÉS PÉDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> • Apports théoriques ; • Études de cas ; • Travail en groupe ; • Dossiers participants.
VALIDATION	Attestation de formation
DURÉE	2 jours (14 heures)
LIEU & DATE	À déterminer
COÛTS ET MODALITÉS	Pour connaître toutes les conditions d'accessibilité (y compris pour les personnes en situation de handicap), les délais d'accès et le prix de chacune de nos formations : nous contacter.