

MÉTIERS

PROCESS MEUNERIE : Réception, nettoyage et préparation

PRÉSENTATION | Cette formation a pour objectif de donner aux stagiaires les compétences nécessaires pour réaliser la réception des matières premières. Connaître les équipements et leurs réglages afin de réaliser le nettoyage des lots et leurs préparations.

OBJECTIFS	<p>À l'issue de la session, les stagiaires seront capables de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Connaître les objectifs de la réception, du nettoyage et de la préparation ; • Assurer la réception selon les procédures et réaliser les déchargements ; • Réaliser les mélanges de matières premières • Savoir régler les équipements dans l'objectif de nettoyage et de préparation des lots • Identifier et assurer la traçabilité et les « risques » dans la succession des lots
PRÉ-REQUIS	Aucun
PROGRAMME	<p>Jour 1 9h00-12h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la conformité des matières premières avant le déchargement <ul style="list-style-type: none"> - Effectuer le contrôle des matières premières à la réception en respectant les procédures - Rendre compte des résultats des contrôles à la réception et agir selon les procédures • Assurer le déchargement et le stockage des matières premières <ul style="list-style-type: none"> - Effectuer le déchargement des matières premières en respectant les procédures <p>Jour 1 12h30 – 14h00 : Déjeuner</p> <p>Jour 1 14h00 – 17h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réaliser les mélanges de matières premières <ul style="list-style-type: none"> - Assurer les dosages et les mélanges de matières premières en respectant les consignes de fabrication - S'assurer du bon fonctionnement des appareils - Effectuer les contrôles et les enregistrements nécessaires dans la réalisation des mélanges de matières premières <p>Jour 2 9h00-12h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Superviser le nettoyage des matières premières

	<ul style="list-style-type: none"> - Assurer le nettoyage des matières premières en respectant les procédures en vigueur - Identifier et analyser les causes du dysfonctionnement sur le circuit de nettoyage et intervenir le cas échéant - Assurer le mouillage et le repos du blé, et contrôler la qualité <p>Jour 2 12h30 – 14h00 : Déjeuner</p> <p>Jour 2 14h00 – 17h30</p> <ul style="list-style-type: none"> • Visite de site et/ou mise en pratique • Analyse des pratiques, retour d'expériences • Assurer le changement de préparation en respectant les procédures d'enchaînement des lots • Analyse des dysfonctionnements et actions à mettre en œuvre • <p>Evaluation des acquis par test QCM</p> <p>Tour de table de clôture et bilan de satisfaction de la formation</p>
PUBLIC	Tous salariés de minoteries, personnel qualité, labo, conducteur d'installation, conducteur de moulin, meunier, chargé de réception, doseur, ...
INTERVENANT	Formateur spécialisé
RESPONSABLE DE FORMATION	Jonathan THEVENET
MODALITÉS PÉDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> • Apports théoriques ; • Études de cas ; • Travail en groupe ; • Dossiers participants.
VALIDATION	Attestation de formation
DURÉE	2 jours (14 heures)
LIEU & DATE	À déterminer
COÛTS ET MODALITÉS	Pour connaître toutes les conditions d'accessibilité (y compris pour les personnes en situation de handicap), les délais d'accès et le prix de chacune de nos formations : nous contacter.